

省エネ ヒーター電力量を30%以上削減^{*}、現場の暑さ対策、装置の保温性向上にも
シリンダーヒートジャケット

※当社保有データ。使用条件により変動します。



押出機



射出成形機



ダイカスト



マンホール



配管・導管



大型熱交換器

- ① 電気代を下げる
- ② 装置の温度を安定させる
- ③ 熱中症や火傷を防ぐ

装置の省エネは『覆う』。 あらゆる装置に対応の「シリンダーヒートジャケット」。

『シリンダーヒートジャケット』は、装置の熱源周りを覆う断熱保温カバーです。独自の立体設計は熱源との密着性がよく、工場内のあらゆる装置(*)にフィットします。

高い保温効果が得られる高密度断熱素材を使用しているため、樹脂や合金を溶かす電気ヒーターの稼働時間短縮、熱交換器・ボイラー・配管等の熱損失防止など様々な場所で利用されており、いずれもエネルギーの削減に最適です。



射出成形機	熱交換器	配管・導管	過熱筒
押出機	ボイラー	フランジ	リフロー
真空成形機	温調器	バルブ	はんだ装置
ダイカスト	保温槽	蒸気バルブ	メッキ機
ゴム成形機	化学プラント	ストレーナ	電気炉
スポンジ成形機	薬品プラント	マンホール	乾燥炉

* 電熱装置に対応。ガス・石油など火力の保温・断熱には適しません。



① 電気代を下げたい！

樹脂や合金を溶かすために電気ヒーターを使用する射出成形機・押出機やダイカストでは、その『ヒーターの加熱時間』を短くし、設定（希望）温度を長く持続させることで**エネルギーの削減**につながります。

そこに着目したのが『シリンダーヒートジャケット』です。ヒーターなどの熱源周りを断熱カバーで保温する、シンプルで動力も不要。省エネ法対策としても、手軽にエネルギー使用量を削減でき、多くの工場で採用されています。

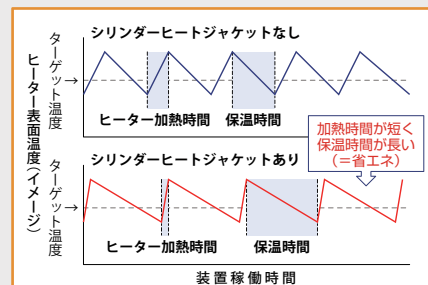
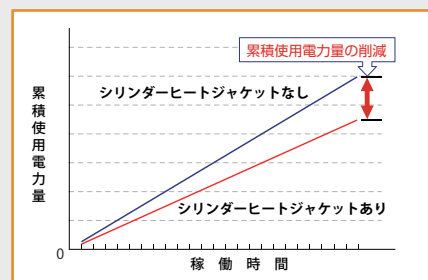
●ヒーターの電力量削減に

シリンダーヒートジャケットの装着で、ヒーターの加熱時間が短縮されます。24時間で累計電力量が100kWh削減された場合、東京電力・高圧電力契約(*)で年額約413,000円の金額が節約できます。(*11.47円/kWh、30日/月稼働で計算)

●CO₂の排出量も削減

ヒーターの使用電力量が下がるということは、原油換算エネルギー使用量も削減され、CO₂の排出量も削減できます。24時間累計電力量が100kWh削減の場合、CO₂排出削減量は1年間で約11,800kgとなります。

(CO₂排出原単位は、0.324kg-CO₂/kWhにて算出。東京電力の場合)

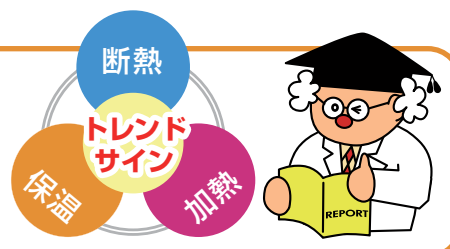


契約電力の引き下げに

シリンダーヒートジャケットを複数台の装置に装着することで、ヒーター使用電力量の削減額が合算され、契約電力の引き下げが期待できます。

ソリューションとしても

シリンダーヒートジャケットは単なる断熱保温カバーではありません。導入でもたらされる「断熱」「保温」「加熱」など多角的なメリットを通じて、トータルでの省エネ・環境対策を提案します。お困りの「熱」に関してぜひご相談ください。





② 装置の温度を安定させたい

寒い冬の温度変化、夏場の冷房、人や搬送車の移動など、気温や空気の対流による熱源の温度変化は影響が意外と大きいものです。

『シリンダーヒートジャケット』なら熱源をしっかり保温しますので、**温度変化を抑えます。**

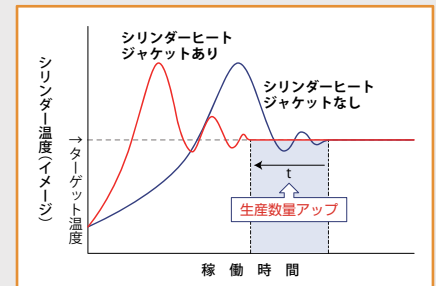
●稼働開始時間短縮、品質・歩留り向上

ヒーター搭載機などでは、シリンダーヒートジャケットの保温効果が、装置の稼働開始時間を短縮します。またシリンダーの温度変動を抑えることで生産条件が安定し、品質・歩留まりを向上できます。温度変化の激しい冬場ではとくに大きな効果が期待できます。

●マントルヒーター

シリンダーヒートジャケットにヒーターを内蔵したものが、『マントルヒーター』です。内蔵のヒーターは断線が少ない長寿命タイプを採用。密着性がよく加熱が均一で、配線もすっきりします。

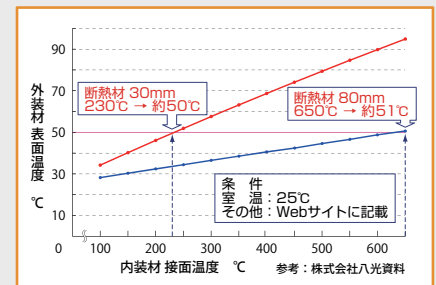
配管・導管の保温、結露や詰まりの防止として、もちろん成型用途にもご使用可能です。



③ 熱中症や火傷を防ぎたい!!



風通しの悪い工場内は、高温装置からの輻射熱が籠もっています。『シリンダーヒートジャケット』は高温装置からの排熱・輻射熱を押さえ込み、工場内の温度上昇を抑えます。この結果、**作業場の熱環境が改善**され、熱中症などの予防も期待できます。



●安全・快適な作業空間をご提供

バンドヒーターなどの加熱源や温調器・ボイラーなどの熱源となる装置をカバーすることで、装置から輻射熱を遮断し、抑えることができます。

例えば、樹脂の成形温度である230°Cなら断熱材の厚みを30mm、ダイカストの650°Cなら80mmで、シリンダーヒートジャケットの表面温度が50°Cになります。

熱中症の原因となる不要な輻射熱を抑えることはもちろん、思わぬ火傷事故も防げる安全な環境を提供します。

●熱源の保温性能も向上

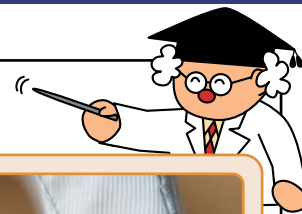
シリンダーヒートジャケットは高密度断熱材を使用していますので、必要な熱をガッチリ保温します。熱損失(排熱・輻射熱)を抑えて熱の有効利用ができ、地球温暖化防止にも貢献できます。

●作業場内の空調効果も大

装置からの輻射熱を冷却するために空調でさらなる電力を使用してる場合があります。工場内の熱源にシリンダーヒートジャケットを装着することで、輻射熱が減ります。これにより**工場内の温度上昇が抑えられ**、冷房効率が改善され、空調費も下がります。

契約電力の引き下げにつながった実例もあります。





●さわればわかる、納得、満足のシリンダーヒートジャケット 4つの特長

1 高密度断熱材を使用

高密度断熱材を使用していますので、マジックテープやベルトで固定してもつぶれず、保温効果がしっかり得られます。



2 独自の立体設計

平面だけでなく、配管・導管など円筒型にもフィットできる立体設計が自慢です。他社製品と比べ、装置との密着性の差が歴然です。



3 丁寧に強固な縫製

シリンダーヒートジャケットは品質にこだわっています。脱着を繰り返してもほころびにくい、丁寧に強固な縫製をしています。



4 様々なオプション

~1,200℃の超高耐熱対応品、ヒーターや内蔵クーリングシステム、防汚カバーなど様々なオプションを用意しています。



『省エネ法』&『導入効果』簡単チェック!



原油換算エネルギー使用量や実測結果からのヒーター使用電力の削減料金が、パソコンや携帯電話で手軽に試算できます。

- ・数値は概算です。計算式は、経済産業省資源エネルギー庁ホームページのエネルギー使用量簡易ツールを参考にしています。
- ・ご登録不要、データも残りません。(別途所定の通信費用がかかります)
- ・年間使用電力料金やジャケット装着時の実測データなどをご用意ください。
- ・パソコンでは当製品サイト内「エネルギー使用量試算」からどうぞ。
- ・いずれも画面に従い、操作してください。

●シリンダーヒートジャケットの仕様

製品名	シリンダーヒートジャケット(断熱保温カバー)			
用途	射出成形機、押出機、ダイカストなど、加熱筒を有する機械装置の保温・断熱熱交換器、ボイラー、温調器、化学プラントなど高輻射熱源となる機械装置および上記に付随する配管、バルブ、ストレーナ、マンホール等の保温・断熱クーリングルームへの対応も可能			
耐熱温度	標準品 ~600℃ / 高耐熱品 ~900℃ / 超高耐熱品 ~1,200℃			
製品素材		標準品	高耐熱品	超高耐熱品
	1. 外装材	シリコンコートガラスクロス	シリコンコーティングガラスクロス	シリコンコーティングガラスクロス
	2. 断熱材	スーパーガラスマット	セラミック綿+スーパーガラスマット	セラミック綿+スーパーガラスマット
	3. 内装材	ガラスクロス	シリカクロス	セラミック系クロス(アルミナ配合)
※ご使用環境により、適切な素材を選定・提案いたします				
製法	3D製法			
強制冷却	オプションのクーリングシステムにて対応			
ヒーター内蔵	可(マントルヒーター)			

お気軽にご相談ください

シリンダーヒートジャケットについての詳細は

www.chjacket.com

シリンダーヒートジャケット

検索

●本紙に掲載の数値は実測値、または実測値から試算した値ですが、これらの値のすべてを保証するものではありません。●実際の効果は成形機・装置の仕様や設置・稼働環境により変動します。●パソコン用Webサイトもご覧ください。(http://www.chjacket.com) ●製品の仕様・外観は改良のため予告なく変更する場合があります。最新の情報はお問い合わせください。

～『省E&W』省エネ省力化は企業の力～
トレンドサイン株式会社

〒160-0023 東京都新宿区西新宿 8-19-2 西新宿 TK ビル6階
TEL : 03-5937-5721 FAX : 03-5937-5722
http://www.trendsign.co.jp E-mail: info@trendsign.co.jp